

Laminierharz L 285 Härter 285, 286, 287

Daten der verstärkten Harzmasse

Statische Prüfung unkonditioniert

Härtung: 24 Stunden bei 23°C + 15 Stunden bei 60°C		GFK Verstärkung: Glasfaser	CFK Verstärkung: Carbonfaser	SFK Verstärkung: Aramidfaser
Befestigung	N/mm ²	490 - 540	680 - 700	300 - 350
Zugfestigkeit	N/mm ²	450 - 500	460 - 520	400 - 480
Druckfestigkeit	N/mm ²	390 - 420	430 - 490	130 - 160
Interlaminare Scherfestigkeit	N/mm ²	39 - 44	44 - 50	28 - 32
E-Modul aus Biegeversuch	kN/mm ²	17 - 21	38 - 43	15 - 17
<p>GFK-Probekörper: 16 Lagen Glasgewebe Atlas 1/7 296 g/m², Probekörper 4 mm dick CFK-Probekörper: 8 Lagen Carbongewebe Leinen 200 g/m², Probekörper 2 mm dick SFK-Probekörper: 15 Lagen Aramidgewebe Köper 170 g/m², Probekörper 4 mm dick</p> <p>Fasergehalt der Proben bei der Herstellung / Prüfung: 40 - 45 Vol% Daten auf einen Fasergehalt von 43 Vol% umgerechnet</p> <p>Repräsentative Daten ermittelt nach WL 5.3203 Teil 1 und 2 des Werkstoff- Handbuches der Deutschen Luftfahrt.</p>				

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Kunststoff Wagner GmbH

Immenreich 13

73333 Gingen / Fils Germany

Telefon: +49 (0)7162 / 44 68 2

Telefax: +49 (0)7162 / 3487

eMail: info@kunststoff-wagner.de

Internet: www.kunststoff-wagner.de