

## CF-9428

### Carbonfaser mit Polyetheretherketon Matrix

### Leistungsmerkmale des Hochleistungs-Kunststoff

<b>Zugversuch</b>	0/90	<b>Prüftemperatur</b>	23°C
<b>Prüfnorm</b>	DIN EN 2561	<b>Prüffeuchte</b>	50 %
<b>Material</b>	CF-PEEK (Gewebe)	<b>Fasergehalt</b>	50 %
Bruchlast	kN	19,35	
Bruchspannung	Mpa	692,81	
Bruchdehnung	o/oo	11,77	
E-Modul	GPa	57,63	
Poisson		0,04	

Fasergehalt	50 Vol. %
Dichte	1,55 g/cm <sup>3</sup>
Biegefestigkeit in Kett Richtung	980 Mpa
Biegesteifigkeit in Kett Richtung	50 Gpa
Bruchdehnung	1,90 %
Therm. Ausdehnungskoeffizient in Kett Richtung	4,5 10 <sup>-6</sup> bei 100°C
	9,2 10 <sup>-6</sup> bei 250°C
Therm. Ausdehnungskoeffizient in Dicken Richtung	54,4 10 <sup>-6</sup> bei 100°C
	168 10 <sup>-6</sup> bei 250°C

Mechanische Eigenschaften
1. Ausgezeichnete Chemische-, und Hydrolysebeständigkeit
2. Hervorragende UV - Beständigkeit
3. Ausgezeichnete Verschleisfestigkeit
4. Gute Gleiteigenschaften
5. Röntgentransparent
6. Heißdampf sterilisierbar

Chemische Eigenschaften	
Alkohole	gut
Aromatische Kohlenwasserstoffe	gut
Fette und Öle	gut
Halogene	gut
Ketone	gut
Laugen	gut
Säuren - konzentrierte	bedingt
Säuren - verdünnte	gut

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.